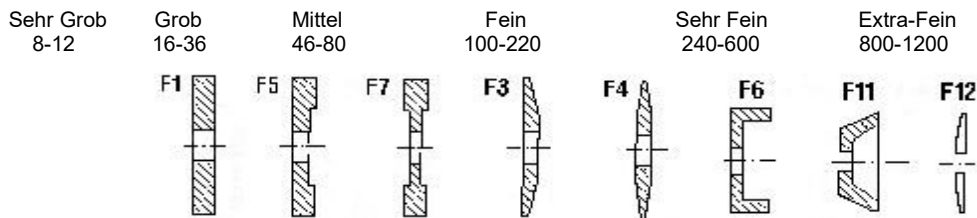


Für die Produktion von Schleifscheiben werden im allgemeinen folgende Werkstoffe verwendet.

Bei den nachstehenden Bezeichnungen, wie NK, EKW, EKR usw. handelt es sich um eine kurze Information über jeweilige Verwendung.

- Normalkorund (NK) für niedriglegierte und unlegierte Stahlsorten. Farbe: grau
- Halbedelkorund (HEK) für ungehärtete, gehärtete u. Schnellstähle, Härte bis 60 HRC. Farbe: grau-braun
- Edelkorund weiß und rot (EKW bzw. EKR). Häufigste Verwendung beim Präzisionsschleifen von hochlegierten Stählen (HSS) - Härte über 62 HRC.
- Edelkorund blau (EKbl.) für wärmeempfindliche Stahlsorten.
- Siliciumcarbid grün (SCG, 9,5 Mohs.-Härte) ist ein sehr hartes Korn. Aufgrund seiner großen Schneidfreudigkeit findet es in erster Linie Verwendung für das Bearbeiten von Guß, Hartmetallen, Buntmetallen, Glas u. Gummi.
- Kugelnorm (EK-S) Sonderkorn für das Schleifen von Kunststoff / Gummiwalzen in hochporöser Ausführung.
- Keramiknorm (3SG) Sonderkorund für serielles Flach- und Werkzeugschleifen, Schärfe von Sägeblätter in der Holz- und Metallindustrie. Vorteile gegenüber herkömmlichen Korunden liegen in längerer Standzeit, kürzeren Abrichtintervallen, und reduzierten Arbeitskosten.

Bindungsarten	Härtegrad	Gefüge
B = Kunstharzbindung	sehr weich = D, E, F, G	0 bis 16
V = keramische Bindung	weich = H, I, J, K	dicht bis sehr offen
Körnungen: 8 - 1200	mittel = L, M, N, O	
	hart = P, Q, R, S	
	sehr hart = X, Y, Z	



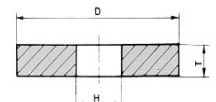
Scheiben mit erhöhter Drehzahl werden mit Farbstrich wie folgt gekennzeichnet:

50 m/s blau	63 m/s gelb	80 m/s rot	100 m/s grün
-------------	-------------	------------	--------------


Werkzeugschleifscheiben - Standard -



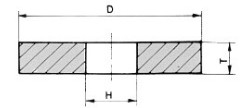
Art.-Nr.	D	x	T	x	H	Qualitätsbez.	Verwendung
EKW 408/21002	125	20	32			EKW60M6V	Allgemeines Schleifen von HSS-Werkzeugen wie Stahlbohrer usw.
EKW 408/22091	150	16	32			EKW80K6V	
EKW 408/22103	150	20	32			EKW60M6V	
EKW 408/22303	150	25	32			EKW60M6V	
EKW 408/23005	175	20	32			EKW80M6V	
EKW 408/23205	175	25	32			EKW60M6V	
EKW 408/23504	175	25	51			EKW60M6V	
EKR 408/23812	175	32	32			EKW60M6V	
EKR 418/24553	200	20	32			EKW60M6V	
EKR 408/24605	200	25	32			EKW60M6V	
EKR 408/24806	200	25	51			EKW60M6V	
EKR 408/25013	200	32	32			EKW60M6V	
EKR 408/25211	200	32	51			EKW60M6V	
EKR 408/27419	300	40	76			EKW60M6V	
NK 406/20001	100	20	20			NK36P5V	Grobschliff Stahl ST37
NK 406/20998	125	16	32			NK36P5V	dto.
NK 406/21001	125	20	32			NK36P5V	dto.
NK 406/22101	150	20	32			NK36P5V	dto.
NK 406/22102	150	20	32			NK60N5V	Feinschliff Stahl ST37
NK 406/22201	150	25	32			NK36P5V	Grobschliff Stahl ST37
NK 406/22202	150	25	32			NK60N5V	Feinschliff Stahl ST37
NK 406/23001	175	20	32			NK36P5V	dto.
NK 406/23002	175	20	32			NK60N5V	Feinschliff Stahl ST37
NK 406/23101	175	25	32			NK36P5V	Grobschliff Stahl ST37
NK 406/23103	175	25	32			NK60N5V	Feinschliff Stahl ST37
NK 406/23403	175	25	51			NK60N5V	dto.
NK 406/23401	175	25	51			NK36P5V	Grobschliff Stahl ST37
NK 406/23800	175	32	51			NK36P5V	dto.
NK 406/24603	200	25	32			NK60N5V	Feinschliff Stahl ST37
NK 406/24801	200	25	51			NK36P5V	Grobschliff Stahl ST37
NK 406/25100	200	32	51			NK24Q5V	dto.
NK 406/25101	200	32	51			NK36P5V	dto.
NK 406/25103	200	32	51			NK60N5V	Feinschliff Stahl ST37
NK 415/26510	250	32	51			NK36P5V	Grobschliff Stahl ST37
NK 415/26515	250	32	51			NK60N5V	Feinschliff Stahl ST37
NK 406/27311	300	40	51/76			NK24Q4V	Grobschliff Stahl ST37
NK 406/27312	300	40	51/76			NK36P5V	Grobschliff Stahl ST37
NK 406/27314	300	40	51/76			NK60N5V	Feinschliff Stahl ST37







Form 1

	SCGrün	405/21003	125	20	32	SCG80K7V	Hartmetall (Widiabohrer)
	405/22108	150	20	32	SCG80K7V	Hartmetall (Widiabohrer)	
	405/23308	175	25	32	SCG80K7V	Hartmetall (Widiabohrer)	
	405/23607	175	25	51	SCG80K7V	Hartmetall (Widiabohrer)	
	405/23753	175	32	32	SCG80K7V	Hartmetall (Widiabohrer)	
	405/23823	175	32	51	SCG80K7V	Hartmetall (Widiabohrer)	
	415/24554	200	20	32	SCG80K7V	Hartmetall (Widiabohrer)	
	405/24611	200	25	32	SCG80K7V	Hartmetall (Widiabohrer)	
	405/24811	200	25	51	SCG80K7V	Hartmetall (Widiabohrer)	
	405/25322	200	32	51	SCG80K7V	Hartmetall (Widiabohrer)	
415/27501	300	40	76	SCG80J7V	Hartmetallwerkzeuge		

Werkzeugscheiben für spezielle Einsätze

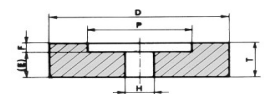


Form 1

	D	x	T	x	H	Qualitätsbez.	Verwendung
	EKblau	100	20	20		SCG80J5V	allgem. Hartmetallschleifen
		100	20	20		EKR100J6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS
		125	16	32		EKW80L7	dto.
		125	16	20		SCG80J5V	allgem. Hartmetallschleifen
		125	20	20		SCG46L5V	dto.
		125	20	20		SCG60K5V	dto.
		125	20	32		SCG80i5V	dto. Wolframcarbid-Nadeln
		125	20	32		SCG120J5V	dto. (Feinschliff)
		125	25	32		EKW100H6V	Kühler Schliff von Stechbeitel, Helbmesser, HSS bis 64 HRC
		150	16	32		EKW80K6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS
	EKW	150	20	32		EKR46L6V	dto.
		150	20	20		EKR60J6V	dto.
		150	20	20		EKR80J6V	dto.
		150	20	32		EKR80K6V	dto.
		150	20	32		EKR100J6V	dto. Stechbeitel 64 HRC , (Feinschliff)
		150	20	20		EKW150i6V	dto.
		150	20	32		SCG46L5V	allgem. Hartmetallschleifen (Drehstähle)
		150	20	32		SCG60K5V	allgem. Hartmetallschleifen
		150	20	32		SCG80i5V	dto. Wolframcarbid-Nadeln
		150	20	32		SCG120i5V	dto. (Feinschliff)
	EKR	150	25	32		SCG60K5V	dto.
		150	25	32		SCG80J5V	dto.
		150	25	32		EKR60L6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS
		150	25	32		***EKRub60H6V	allgem. Aussenrundscheifen
		150	25	20		EKW80J6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS
		150	32	20		EKR60L6V	dto.
		175	20	32		SCG80i5V	allgem. Hartmetallschleifen
		175	20	32		EKR60L6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS
		175	25	32		EKR46L6V	dto.
		175	25	32		EKR60L6V	dto.
	SCGrün	175	25	20		EKR60J6V	dto.
		175	25	20		EKR60L6V	dto.
		175	25	20		EKR60L6V	dto.
		175	25	20		EKR60L6V	dto.
		175	25	20		EKW80J6V	dto.
		175	25	20		EKR80K6V	dto.
		175	25	20		EKR100J6V	dto. Stechbeitel 64 HRC (Feinschliff)
		175	25	32		SCG46L5V	allgem. Hartmetallschleifen (Drehstähle)
		175	25	32		SCG60K5V	allgem. Hartmetallschleifen
		175	25	32		SCG80i5V	dto. Wolframcarbid-Nadeln
175	25	20		SCG120i5V	dto. (Feinschliff)		
175	25	51		EKR46M5V	allgem. Werkzeugschleifen HSS		
175	25	51		EKR60J6V	dto.		
175	25	51		EKR60K6V	dto.		
175	25	51		EKR60L6V	dto.		
175	25	51		EKR80J6V	dto.		
175	25	51		EKR80L6V	dto.		
175	25	51		SCG46L5V	allgem. Hartmetallschleifen (Drehstähle)		
175	25	51		SCG60K5V	allgem. Hartmetallschleifen		
175	25	51		SCG80i5V	dto. Wolframcarbid-Nadeln		
175	25	51		SCG120i5V	dto. (Feinschliff)		
175	32	32		EKR60L6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS		
175	32	51		EKR46J6V	dto.		
175	32	51		EKR60L6V	dto.		
175	32	51		SCG46L5V	allgem. Hartmetallschleifen (Drehstähle)		
175	32	51		SCG80i5V	allgem. Hartmetallschleifen		
200	20	20		SCG60i5V	dto.		
200	20	32		SCG80i5V	dto. Wolframcarbid-Nadeln		
200	20	20		SCG120i5V	dto. (Feinschliff)		
200	25	32		EKR60L6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS		
200	25	32		EKR60J6V	dto. HSS-Drehstähle		
200	25	32		EKW60K6V	dto.		
200	25	32		EKW80i6V	dto. HSS-Drehstähle		
200	25	32		EKR80K6V	dto.		
200	25	51		EKR46J6V	dto.		
200	25	51		EKR60J6V	dto.		
200	25	51		EKR46J6V	dto.		

		200	25	51	EKR60J6V	dto.
		200	25	51	EKR60L6V	dto.
		200	25	51	EKR80K6V	dto.
		200	25	20	SCG100J5V	allgem. Hartmetallschleifen (Feinschliff)
		200	25	32	SCG60K5V	dto.
		200	25	32	SCG80J5V	dto.
		200	25	32	SCG100J5V	dto. (Feinschliff)
		200	25	32	SCG120J5V	dto. (Feinschliff)
		200	25	51	SCG46L5V	allgem. Hartmetallschleifen (Drehstähle)
		200	25	51	SCG60K5V	allgem. Hartmetallschleifen
		200	25	51	SCG80J5V	dto.
		200	25	51	SCG100J5V	dto. (Feinschliff)
		200	32	32	SCG46L5V	allgem. Hartmetallschleifen (Drehstähle)
		200	32	32	SCG60K5V	dto.
		200	32	32	SCG80J5V	dto.
		200	32	32	EKR46J6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS
		200	32	32	EKW60L6V	dto.
		200	32	32	EKW100J6V	dto. Stechbeitel 64 HRC (Feinschliff)
		200	32	51	SCG46L5V	allgem. Hartmetallschleifen
		200	32	51	SCG60K5V	dto.
		200	32	51	SCG80J5V	dto.
		200	32	51	SCG100J5V	dto. (Feinschliff)
		200	32	51	EKR46L6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS
		200	32	51	EKR60J6V	dto.
		200	32	51	EKR80J6V	dto.
		200	32	51	EKR60L6V	dto.
		200	32	51	EKR80K6V	dto.
		200	40	20	EKW46J6V	dto.
		200	40	32	EKW80i6V	dto.
		200	40	51	EKR60M6V	dto.
		250	20	76	SCG80i5V	allgem. Hartmetallschleifen, Wolframcarbid-Nadeln
		250	32	32	SCG60K5V	allgem. Hartmetallschleifen
		250	32	32	SCG80J5V	dto.
		250	32	32	EKR60L6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS
		250	32	51	EKR46J6V	dto.
		250	32	51	EKR80K6V	dto.
		250	40	32	EKR46L6V	dto.
		250	40	32	EKR60L6V	dto.
		250	40	32	SCG80J5V	allgem. Hartmetallschleifen
		300	40	32	SCG46L5V	dto.
		300	40	32	SCG80J5V	dto.
		300	40	32	EKR60K6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS
		300	40	32	EKR60L6V	dto.
		300	40	32	EKR80J6V	dto.
		300	40	76	EKR46J5V	dto.
		300	40	76	EKR60J6V	dto.
		300	40	76	EKR60L6V	dto.
		300	40	76	SCG46L5V	allgem. Hartmetallschleifen
		300	40	76	SCG60K5V	dto.
		300	40	76	SCG80i5V	dto. Wolframcarbid-Nadeln
		300	50	76	EKW60L6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS
		350	10	127	EKR80K6V	dto.
		350	20	127	EKW60H6V	dto.
		350	25	127	* EKbl120i6V	dto. (Feinschliff)
		350	25	127	SCG80i5V	allgem. Hartmetallschleifen
		350	50	127	SCG60i5V	dto.
		400	20	127	EKR80K6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS
		400	25	127	SCG80i5V	allgem. Hartmetallschleifen, Wolframcarbid-Nadeln
		400	30	127	EKR54M6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS
		400	40	127	SCG80i5V	allgem. Hartmetallschleifen, Wolframcarbid-Nadeln
		400	50	127	SCG60J5V	dto.
		400	50	127	EKW60L6V	allgem. Werkzeugschleifen HSS

		D	x	T	x	H	P	x	F	Qualitätsbez.	Verwendung
		125	20	20	65	10	EKR80L6V				Schleifen von HSS Bohrer
		150	32	32	80	20	EKW80K6V				Kühles Schleifen von Hobelmesser
		150	40	32	80	20	EKW80K6V				dto.
		200	40	51	90	20	EKR60M6V				allgemein. Schleifen v. HSS
		300	40	76	125	20	EKR46J5V				dto.
		300	40	76	125	20	EKR60J6V				dto.
		300	40	76	125	20	EKR60K6V				dto.
		300	40	76	125	20	EKR60L6V				dto.
		300	40	76	125	20	EKR80J6V				dto.
		300	40	76	125	20	SCG46L5V				Hartmetall, Guss, Buntmetall
		300	40	76	125	20	SCG60K5V				dto.
		300	40	76	125	20	SCG80i5V				dto. ,Wolframcarbid-Nadeln



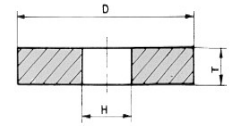
Form 5



NK	300	40	76	125	20	NK24Q4V	Grobschliff Stahl ST37
	300	40	76	125	20	NK46N5V	mittleres Korn, Stahl ST37
	300	40	76	125	20	NK60L5V	feines Korn, Stahl ST37

Abziehscheiben

125	25	32	SCG800	Abziehen und Entgraten v. Hobelmesser, Stechbeitel,
150	20	32	SCG800	Fleischermesser ohne Polierpaste



Form 1

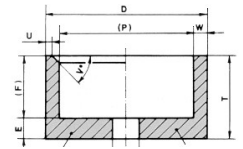
Werkzeugschleifen

D	x	T	x	H	P	x	F	Qualitätsbez.	Verwendung
80	40	20	64	30	EKW60H6V	HSS-Werkzeuge, HSS-Stichel mit und ohne Kantenhärtung			
100	50	20	80	40	EKW46J6V	dto.			
100	50	20	80	40	EKW80K7V	dto.			
100	50	20	80	40	EKW80K7V	dto.			
100	50	20	80	40	SCG80J7V	Hartmetallwerkzeuge			



EKW

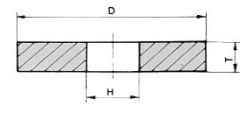
* Kantengehärtet



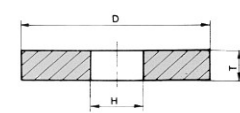
Form 6

Werkzeug- u. Flachschiiff

D	x	T	x	H	Qualitätsbez.	Verwendung
150	20	32	EKR100J6V	HSS-Werkzeuge, Feinschliff		
175	25	20	EKR100J6V	HSS-Werkzeuge, Feinschliff		
175	25	51	EKR60K6V	Werkzeuge ungehärtet		
175	25	51	EKR60L6V	dto.		
175	25	51	EKR80J6V	dto. (weiche Type)		
175	32	51	EKR80/100L6V	Werkzeuge (Feinschliff)		
175	32	51	EKR46J6V	Werkzeuge, einf. Kohlenstoffstahl		
200	20	51	EKW46J10V5	Stahl ungehärtet, Flachschiiff		
200	20	51	EK-S54H10V7	Flachschiiff (Sonderkorn)		
200	20	32	EKbl.54H11V5	universeller Flachschiiff v. Stahl		
200	20	32	EKK54G8V5	kühler Flachschiiff (Sonderkorn)		
200	20	31,75	EKbl54H11V	dto.		
200	20	31,75	EKK54G8V	dto.		
200	20	51	EKW46J10V	ungehärteter Stahl		
200	25	31,75	EKK54H9V	universeller Flachschiiff		
200	25	51	EKbl46H10V	dto.		
225	25	51	EKbl46i10V	dto.		
225	25	51	EKbl46G11V	gehärteter Stahl		
225	25	51	EKWl46J10V	ungehärteter Stahl		
250	25	51	EKWl46J10V	ungehärteter Stahl		
250	25	51	EKWl46J10V	ungehärteter Stahl		
250	25	76	EKbl46J10V	Kohlenstoffstahl ungehärtet		
250	25	76	EKbl54i9V	dto.		
250	25	76	EKK54H9V	gehärteter Stahl		
250	25	76	EKbl60J6V	gehärteter Stahl Aussenrundscheifen		
250	25	76	EKbl120J6V	Aussenrundscheifen		
250	25	76	SCG54J9V	Buntmetalle, Guss, Aluminium		
250	32	51	EKR80K5V	Feinschleifen v. HSS		
250	32	51	NK46N5V	Grobschliff Stahl ST37		
250	32	51	NK60N5V	Feinschliff Stahl ST37		
250	32	51	SCG80K7V	Hartmetall (Widiaboherer)		
250	32	51	EKbl.46J10V5	Kohlenstoffstahl ungehärtet		
250	32	51	EKbl.46i10V5	universeller Flachschiiff v. Stahl		
250	32	51	EKW60G11V5	universeller Flachschiiff v. Stahl		
300	25	127	EKbl120J6V	Aussenrundscheifen		
300	30	76	EKK54H9V	universelles Flachschiiffen		
300	40	127	EKbl46G13V	Kohlenstoffstahl gehärtet		
300	40	76	EKbl54H10V	universelles Flachschiiffen		
300	50	76	EKbl46i10V	universelles Flachschiiffen		
300	50	76	EKbl46J10V	Kohlenstoffstahl ungehärtet		
300	50	76	EKbl80G10V	Kohlenstoffstahl gehärtet		
300	50	76	EKRub46H10V	universelles Flachschiiffen		
300	50	76	EKRub54F11V	gehärteter Stahl, hochlegiert		
300	50	76	EKR60G10V	Kohlenstoffstahl gehärtet		
300	50	76	EKW36i9V	Kohlenstoffstahl ungehärtet		
300	50	76	SCG46J8V	Buntmetalle		
300	50	76	SCG46H9V	Buntmetalle, Aluminium		
350	15	76	EKR80F11V	Kohlenstoffstahl gehärtet		
350	30	127	EKR80H12V	Tiefschleifen		
350	40	127	EKbl46F9V	universelles Flachschiiffen		
350	50	127	EKbl46H10V	dto.		
350	50	127	EKbl54H10V	dto.		
350	50	127	EKRub46i11V	dto.		
350	50	127	EKR36J9V	Kohlenstoffstahl gehärtet		



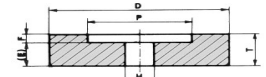
Form 1



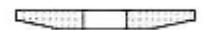
350	50	127	SCG54H8V	*	Buntmetalle, Guss, Aluminium
400	15	127	EKR80F11V	**	Tiefschleifen
400	40	127	EKRub46i11V	**	universelles Flachscheifen
400	50	127	EKbl46H8V	*	dto.
400	50	127	EKbl46H10V	**	dto.
400	50	127	EKbl54H9V	*	Kohlenstoffstahl ungehärtet
400	50	127	EKbl60J6V	*	Aussenrundscheifen
400	50	127	EKR36i8V	*	Kohlenstoffstahl ungehärtet
400	50	127	EKK46H8V	*	dto.
400	50	127	EKW46J10V	*	ungehärteter Stahl
400	50	127	SCG54J8V	*	Buntmetalle, Guss, Aluminium

Form 1

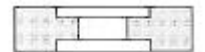
D	x	T	x	H	P	x	F	Qualitätsbez.	Verwendung
100	40	31,75	60	20	SCG54K9V	*	Buntmetalle		
125	40	31,75	80	20	SCG54K9V	*	dto.		
150	50	31,75	90	20	SCG54K9V	*	dto.		
175	40	31,75	82	20	EKbl54H10V	**	universelles Flachscheifen		
300	40	127	200	20	EKK46G10V	**	Kohlenstoffstahl gehärtet		
300	40	127	190	10	SCG80i4V		Buntmetalle, Guss		
350	40	127	200	10	EKK54i11V	**	universelles Flachscheifen		
400	60	127	200	15	EKRub46H11V	**	dto.		
400	80	127	190	20	EKbl54G9V	*	dto.		
150/ 82	8/2	20			EKW60F5V		gehärteter Stahl		
175	20	31,75	140	5/5	EKbl80J11V	**	Kohlenstoffstahl ungehärtet		
300	50	76	155	10/10	EKRub54F11V	**	gehärteter Stahl, hochlegiert		
300	50	76	155	10/10	EKbl46i10V	**	universelles Flachscheifen		
300	50	76	155	10/15	EKK46H11V	**	Kohlenstoffstahl gehärtet		



Form 5



Form 3

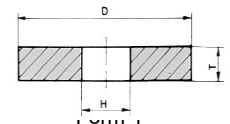


Form 7

* offene Streuung
** sehr offene „

Spezialscheiben zum Gummischleifen

Form	D	x	T	x	H	Qualitätsbez.	Verwendung
1	150	20	32	***	EK-S16I15V	ab 40 Shore	
1	150	20	32	***	EK-SIIC15V	bis 40 „	
1	175	20	32				
1	200	32	51				
1	200	40	51				
1	300	40	76				
1	300	50	76	***	sehr offene Streuung		

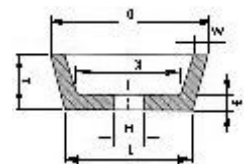


Scheiben können auch auf Form 5 oder 7 abgedreht werden.
Gewünschte Aussparung bitte extra mitteilen.

Werkzeugschleifen Form 11

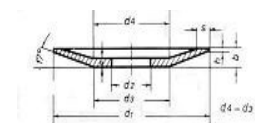
D	x	T	x	H	W	x	E	Qualitätsbez.	Verwendung
100/71	40	20	8	10	EKW46K5V				allgemein. Werkzeugschleifen
100/71	40	20	8	10	EKW60H6V				allgemein. Werkzeugschleifen
* 100/71	40	20	8	10	EKW60H6V				allgemein. Werkzeugschleifen
125/96	40	20	8	10	EKW46K5V				allgemein. Werkzeugschleifen
125/96	40	20	8	10	EKW60H6V				allgemein. Werkzeugschleifen
* 125/96	40	20	8	10	EKW60H6V				allgemein. Werkzeugschleifen

* Kantengehärtet



Werkzeugschleifen Form 12

D	x	T	x	H	W	x	E	Qualitätsbez.	Verwendung
100/36	13	20	5	7	EKW60H6V				allgemein. Werkzeugschleifen
125/61	13	20	6	7	EKW60H6V				allgemein. Werkzeugschleifen
150/66	16	32	8	9	EKW46K6V				allgemein. Werkzeugschleifen
150/66	16	32	8	9	EKW60H6V				allgemein. Werkzeugschleifen

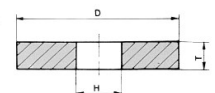
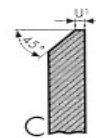


Sägenscheiben

Form	D	x	T	x	H	Qualitätsbez.	Verwendung
1	125	6,0	20	EKW60L6V	HSS-Sägeblätter		
1	125	6,0	20	SCG80J5V	Hartmetall-Sägeblätter		
1	125	8,0	20	EKW60L6V	HSS-Sägeblätter		
1	125	8,0	20	SCG80J5V	Hartmetall-Sägeblätter		
1	125	10,0	20	EKW60L6V	HSS-Sägeblätter		
1	125	10,0	20	SCG80J5V	Hartmetall-Sägeblätter		
F	145	3,2	22	EKR60M6V	Stihl-Kettensägen		
F	145	4,5	22	EKR60M6V	Stihl-Kettensägen		
1	150	1,5	20	EK-S1/80L4V***	HSS-Sägeblätter		
1	150	2,0	20	EKR80L6V	dto.		
1	150	2,0	20	EKbl.80L5V	dto.		
1	150	2,0	30	EKR80L6V	dto.		
1	150	2,0	30	EKbl.80L5V	dto.		
1	150	3,0	20	EKR80L6V	dto.		
1	150	3,0	20	EKbl.80L5V	dto.		



Rot-Weiß



Form 1



EKR



EKRubin

EKW

EKblau
3SG

1	150	3,0	30	EKR80L6V	dto.
1	150	3,0	32	EK-S1/80L4V***	dto.
1	150	3,0	32	3SG60M6V****	dto.
1	150	4,0	20	EKbl.60M6V	dto.
1	150	4,0	32	3SG60M6V****	dto.
1	150	5,0	32	3SG60M6V****	dto.
1	150	6,0	20	EKbl.60M6V	dto.
1	150	6,0	20	*R/W60MN6	CV-Blockbandsägen + HSS, Stellite
1	150	6,0	20	EKR80K6V	HSS-Sägeblätter
1	150	6,0	20	EKW60L6V	dto.
1	150	6,0	20	SCG80J5V	Hartmetall-Sägeblätter
1	150	8,0	20	EKbl.60L6V	HSS-Sägeblätter
1	150	8,0	20	*R/W60MN6V	CV-Blockbandsägen + HSS, Stellite
1	150	8,0	20	EKR60M6V	HSS-Sägeblätter
1	150	8,0	20	EKR80L6V	dto.
1	150	8,0	20	EKW60L6V	dto.
1	150	8,0	20	SCG80J5V	Hartmetall-Sägeblätter
1	150	10,0	20	EKbl.60L6V	HSS-Sägeblätter
1	150	10,0	20	EKW80K6V	dto.
1	150	10,0	32	EKR60L6V	dto.
1	150	10,0	32	SCG80J5V	Hartmetall-Sägeblätter
1	175	6,0	32	EKW60J6V	HSS-Sägeblätter
1	175	8,0	20	EKW60L6V	dto.
1	175	10,0	20	EKW60L6V	dto.
1	200	1,5	32	EK-S1/80L4V***	dto.
1	200	2,0	32	EK-S1/80L4V***	dto.
1	200	3,0	32	EK-S1/80L4V***	dto.
1	200	4,0	32	EKbl.60L6V	dto.
1	200	6,0	32	3SG60M6V****	dto.
1	200	6,0	32	EKW60L6V	dto.
1	200	6,0	32	EKbl.60M6V	dto.
1	200	8,0	20	EKbl.60M6V	dto.
1	200	8,0	20	*R/W60MN6V	dto. Stellite, CV-Blockbandsägen
1	200	8,0	20	EKW60L7V	dto.
C	200	10,0	32	*R/W60MN6V	dto. Stellite, CV-Blockbandsägen
1	200	10,0	20	EKR80K6V	dto.
1	200	10,0	20	EKW60L6V	dto.
1	200	10,0	20	EKW60M6V	dto.
1	200	10,0	20	EKbl.60L6V	dto.
1	200	10,0	20	SCG60I4V	Hartmetall-Sägeblätter
1	250	10,0	20	EKW46I6V	HSS-Sägeblätter
1	250	10,0	32	EKW60L6V	dto.

** RW = Rot-Weiss kombinierte Scheibe *** EK-S1 (Sonderkorn) **** 3SG (Keramikkorn)



für 50 m/sec.

Topfscheiben für Winkelschleifer

Art.-Nr.	D	x	T	x	H	Qualitätsbez.
402/03333	110/90		55		22	SC16/24N-B Schleifen v. Stein
402/03334	110/90		55		22	SC24/36N-B dto.
402/03336	110/90		55		22	SC60N-B dto.
402/03320	110/90		55	M14	Gewinde	SC16/24N-B dto.
402/03321	110/90		55	M14	Gewinde	SC24/36N-B dto.
402/03341	130/100		45	M14	Gewinde	SC16/20NB dto.

Unsere Scheiben können mit einer Grundbohrung von max. 76 mm, mit Kunststoffringen auf die benötigte Bohrung reduziert werden.

Diese Liste wird ständig aktualisiert. Fragen Sie deshalb nach weiteren Formen und Einsatzbereichen!